

Wirtschaftlich und umweltfreundlich

Zur Entlastung der Umwelt und zur Nutzung der Wärmeenergie im Abgas hat Oschatz Systeme für die Abkühlung der heißen, stark Staub beladenen und CO-haltigen Abgase aus Produktionsanlagen entwickelt.

Wie bei den Anlagen von Oschatz üblich, basiert dabei jedes Konzept auf den individuellen Wünschen und Anforderungen der Kunden. Nur so erreichen diese Systeme ein Höchstmaß an Betriebssicherheit und Wirtschaftlichkeit, das weltweit von Anlagen „Made by Oschatz“ auch erwartet wird.

Für die Kunden – international operierende Stahlherzeuger und Energieunternehmen – entwickelt, produziert und installiert Oschatz Abhitzeessel sowohl hinter Sinterbändern und Sinterkühlern als auch in Kokereien und Kokstroekenkühlanlagen.

Für Blasstahlwerke liefert Oschatz komplette Konverter-Abgaskühlanlagen.

Diese Anlagen, auch Kühlkammine genannt, wandeln die entstehende Prozesswärme in industriell verwertbaren Dampf um.



Kontakt

Dipl.-Ing. Josip Kasalo
Tel. +49 (0)201 18 02 124
Fax +49 (0)201 18 02 165
[kasalo.j\(at\)oschatz.com](mailto:kasalo.j(at)oschatz.com)